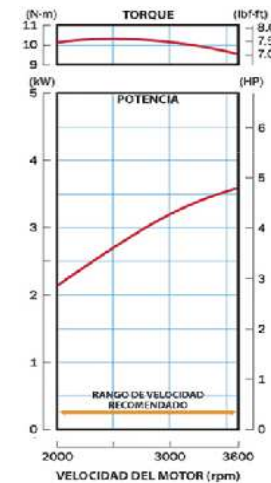


## Ficha Motor Honda GX160

Motor	Modelo	GX160H1	GX160H1
	Tipo	QX1	QHP1
	Válvulas	En la culata OHV	En la culata OHV
	Número de cilindros	Único inclinado 25°	Único inclinado 25°
	Eje cigüeñal	Horizontal de 19 mm con chaveta	Horizontal de 19 mm con chaveta
	Enfriamiento	Aire Forzado	Aire Forzado
	Lubricación	Resalpique	Resalpique
	Sensor de aceite	Si	No
	Diámetro por carrera (mm)	68 x 45 mm	68 x 45 mm
	Desplazamiento	163 cm <sup>3</sup>	163 cm <sup>3</sup>
	Potencia bruta	5,5 HP / 3600 RPM	5,5 HP / 3600 RPM
	Potencia neta máxima	4,8 HP/3600 RPM	4,8 HP/3600 RPM
	Par máximo	1,1 kg-m/2500 RPM	1,1 kg-m/2500 RPM
	Encendido	Transistorizado sin platinos	Transistorizado sin platinos
	Arranque	Manual con piola	Manual con piola
	Filtro de aire	Dual	Dual
	Combustible	Bencina 93 octanos	Bencina 93 octanos
	Capacidad estanque de combustible (lts)	3,1	3,1
	Consumo de combustible (hr)	230 grs/HP-HR	230 grs/HP-HR
	Capacidad de aceite en carter	0,6 lts	0,6 lts
Dimensiones	Largo (mm)	312	312
	Ancho (mm)	362	362
	Alto (mm)	335	335
	Peso en seco (kg)	15	15
	Garantía	1 Año	1 Año

**HONDA**  
PRODUCTOS DE FUERZA



San Isidro 513, Santiago

☎ (56-2) 635 47 07

✉ [servimotor@servimotor.cl](mailto:servimotor@servimotor.cl)

[www.servimotor.cl](http://www.servimotor.cl)